

<i>ST - 04</i>	<i>Nawierzchnia z mączki ceglanej</i>	<i>1</i>
----------------	---------------------------------------	----------

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

**ST – 04.**

**NAWIERZCHNIA Z MĄCZKI CEGLANEJ**

## 1. WSTĘP

### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem nawierzchni bieżni lekkoatletycznej z mączki ceglanej na zadaniu pod nazwą : „**Kluczborskie Centrum Lekkoatletyczne w Kluczborku**”.

### 1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi podstawę opracowania dokumentu przetargowego przy zlecaniu i realizacji robót wskazanych w punkcie 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem nawierzchni z mączki ceglanej bieżni lekkoatletycznej.

### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i z definicjami podanymi w ST „Wymagania ogólne”.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST. „Wymagania ogólne”

## 2. MATERIAŁY

**2.1.** Żużel paleniskowy gruboziarnisty niesortowany – istniejący

**2.2.** Osiewki z mialu ceglanego o granulacji 0,5 : 1,0 cm

**2.3.** Pył ceglany

**2.4.** Geowłóknina

**2.5.** Miał ceglany w ilości 80 % zmieszany z gliną zmieloną w ilości 20 %

Parametry techniczne mialu :

- granulacja 0,0 – 5,0 mm
- produkowany z dodatkiem gliny mielonej jako gotowa mieszanka na bieżnię
- gęstość nasypowa 1,3 t/m<sup>3</sup>

Nawierzchnia z mączki ceglanej wymaga corocznej renowacji oraz zabiegów konserwacyjnych w czasie eksploatacji takich jak : uzupełnienie mączki ceglanej, wyrównanie nawierzchni, siatkowanie i podlewanie.

## 3. SPRZĘT

### 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-00. „Wymagania ogólne”

Do wykonania warstwy nawierzchni z mączki ceglanej stosować ubijaki ręczne i mechaniczne oraz zagęszczarki płytowe zapewniające uzyskanie wymaganego wskaźnika zagęszczenia.

## 4. transport

### 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-00. „Wymagania ogólne”

### 4.2. Transport materiałów do wykonania nawierzchni

Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypaniem, a kruszywo drobne - przed rozpyleniem.

Materiał ceglany do wykonania nawierzchni winien być przewożony w opakowaniach producenta.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST-00. „Wymagania ogólne”

### **5.2. Przygotowanie podłoża**

Podłoże stanowi żużel paleniskowy niesortowany wbudowany w istniejącą bieżnię na gruncie na zagęszczonym podłożu gruntowym.

### **5.3. Wbudowywanie i zagęszczanie**

Mączka powinna być rozkładana w warstwie o jednakowej grubości, ręcznie z zachowaniem wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych. Grubość rozłożonej warstwy powinna być taka, aby po jej zagęszczeniu osiągnięto grubość projektowaną. W miejscach w których widoczna jest segregacja kruszywa należy przed zagęszczeniem wymienić kruszywo na materiał o odpowiednich właściwościach.

Natychmiast po końcowym wyprofilowaniu warstwy odsączającej lub odcinającej należy przystąpić do jej zagęszczenia.

Zagęszczenie nawierzchni o jednostronnym spadku należy rozpoczynać od dolnej krawędzi i przesuwając pasami podłużnymi częściowo nakładającymi się w kierunku jej górnej krawędzi.

Nierówności lub zagłębienie powstałe w czasie zagęszczania powinny być wyrównywane na bieżąco przez spulchnienie warstwy i dodanie lub usunięcie materiału, aż do otrzymania równej powierzchni.

Wilgotność podczas zagęszczania powinna być równa wilgotności optymalnej z tolerancją od -20% do +10% jej wartości. W przypadku gdy wilgotność kruszywa jest niższa od wilgotności optymalnej, kruszywo należy zwilżyć określoną ilością wody i równomiernie wymieszać.

### **5.4. Obramowanie nawierzchni bieżni**

Rodzaj obramowania nawierzchni powinien być zgodny z dokumentacją projektową lub ST. Ustawianie obrzeży powinno być zgodne z wymaganiami zawartymi w ST „Obrzeża betonowe”. Obrzeża zaleca się ustawiać przed przystąpieniem do układania nawierzchni z mączki ceglanej.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST-00. „Wymagania ogólne”

## **7. OBMIAR ROBÓT**

### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST-00. „Wymagania ogólne”

### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest 1 m<sup>2</sup> wykonanych warstw nawierzchni bieżni.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Zgodnie ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia Publicznego. Zamawiający określił sposób odbiorów lub odbioru w SIWZ do udzielenia zamówienia publicznego.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Zgodnie ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia Zamawiającego. Zamawiający określił sposób płatności w SIWZ do udzielenia zamówienia publicznego.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

-----